

Portata massima: 100 Kg/anta. (Il carico massimo è valido solo se vengono utilizzati i cardini del kit e tutte le cerniere in dotazione).

Larghezza massima anta: 1.200 mm per anta

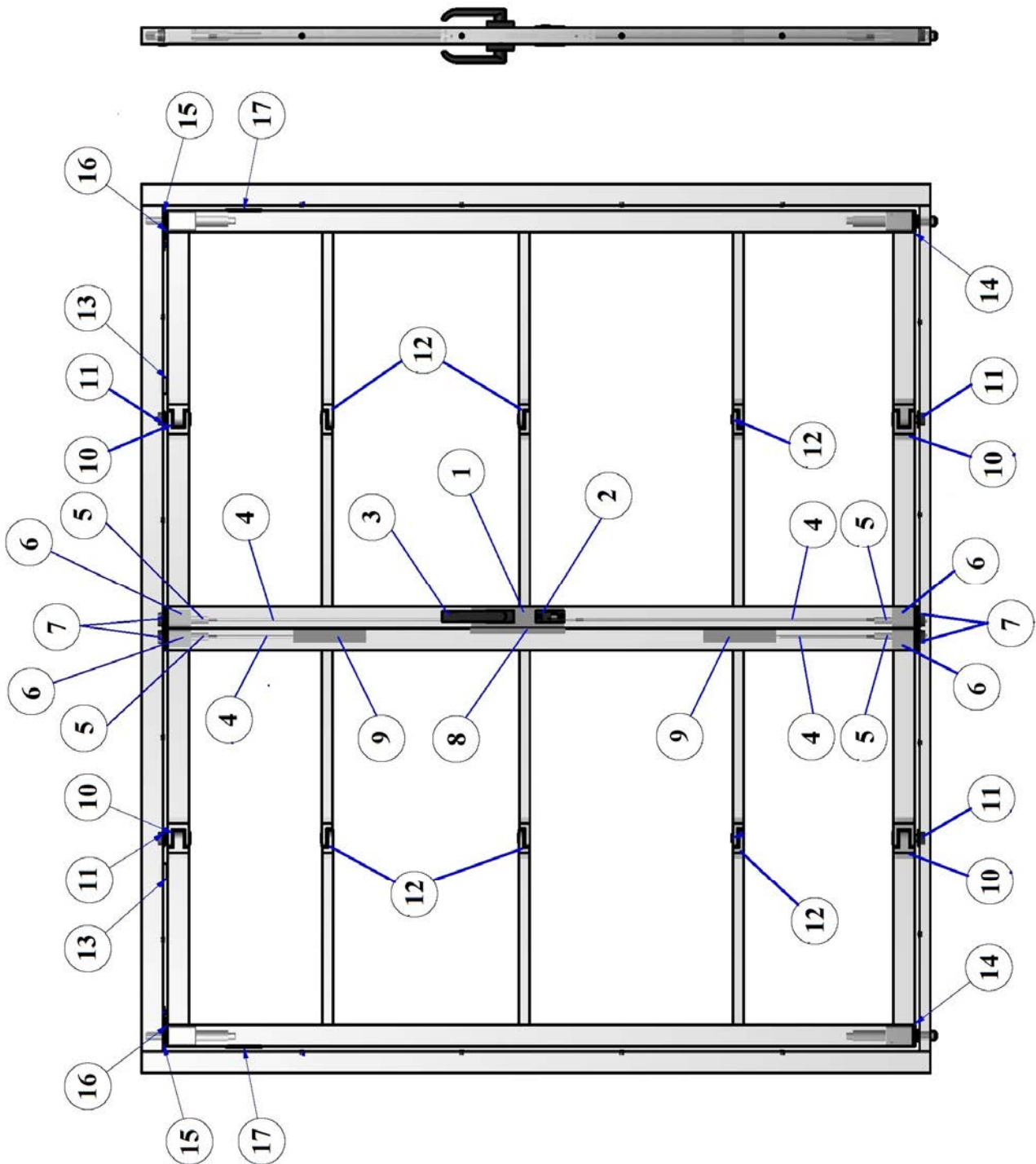


Fig.1: Schema generale degli accessori (esempio di anta doppia)

Il kit di accessori per inferriate comprende (fare riferimento ai numeri di Fig.1):

Prima anta, lato serratura:

- 1 serratura (1), con mostrine copricilindro (2) (2 mostrine a saldare per la porta singola, 1 mostrina ad avvitare per la finestra doppia)
- 1 maniglia (3) (doppia per la porta singola, singola per la finestra doppia)
- 2 aste di collegamento per i puntali (4)

- 2 puntali (5)
- 2 guide per puntali, ad incasso (6)
- 2 riscontri ad incasso per puntali (7)

Seconda anta, lato serratura: (solo per finestra doppia)

- 1 contropiastra per serratura (8)
- 2 catenacci a semplice azione (9)
- 2 aste di collegamento per i puntali (4)
- 2 puntali (5)
- 2 guide per puntali, ad incasso (6)
- 2 riscontri ad incasso per puntali (7)

Prima anta, lato telaio:

- Coppia di cardini inferiore (14) e superiore (15) con staffa guida (16), a sgancio rapido

Seconda anta, lato telaio: (solo per finestra doppia)

- Coppia di cardini inferiore (14) e superiore (15) con staffa guida (16), a sgancio rapido

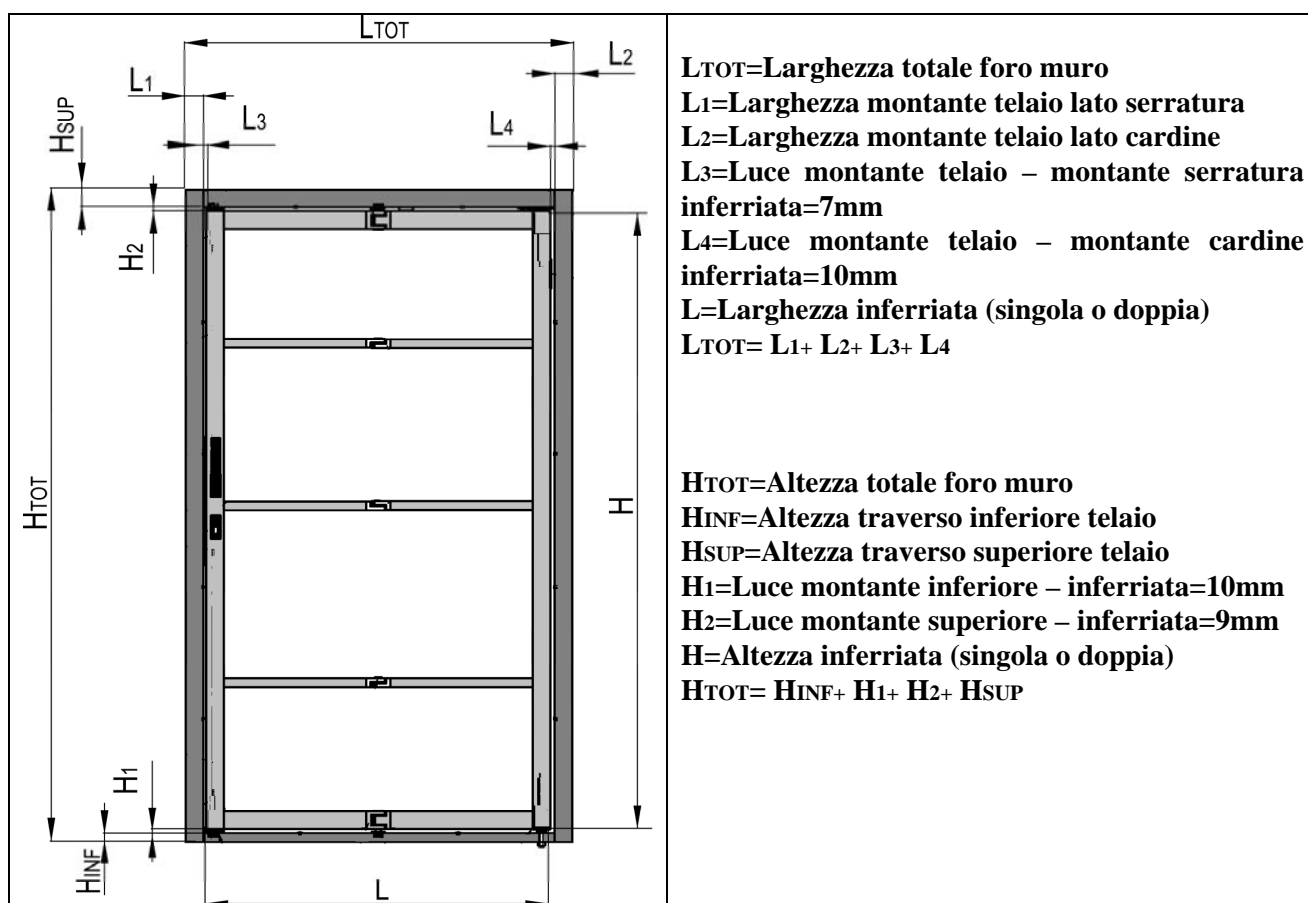
Prima anta, snodo (solo per i kit per anta con snodo):

- 2 cerniere ARTU con perno retraibile (10), con riscontri ad incasso (11)
- cerniere MERLINO/3020 (12) (3 cerniere per la porta singola, 2 cerniere per la finestra doppia)
- 1 squadretta di battuta (13)

Seconda anta, snodo (solo per i kit per finestra doppia, con snodo) :

- 2 cerniere ARTU con perno retraibile (10), con riscontri ad incasso (11)
- cerniere MERLINO/3020 (12) (3 cerniere per la porta singola, 2 cerniere per la finestra doppia)
- 1 riscontro di battuta (13)

DIMENSIONI DI REALIZZAZIONE DELLE INFERRIATE



ISTRUZIONI PER L'ASSEMBLAGGIO DEGLI ACCESSORI

Attenzione: per la realizzazione delle inferriate utilizzare uno scatolato di sezione 40x30 mm con spessore 1,5-2 mm per la parte di contorno, ed uno scatolato di sezione 30x20 mm con spessore 1,5-2 mm per i traversi intermedi. I montanti verticali porta serratura, porta catenacci, e porta cardini, dovranno essere aperti alle estremità.

Prima anta, lato serratura:

Sul montante porta serratura, effettuare le fresature e le forature (frontali e laterali) riportate in Allegato 1). In caso di cilindro passante, effettuare le lavorazioni su entrambi i lati, altrimenti solo sul lato prescelto.

Per la porta singola (cilindro passante), saldare le mostrine copricilindro sui lati del montante, facendo coincidere la fresatura presente sulla mostrina con quella analoga presente sul profilo. Per la finestra doppia (cilindro non passante) avvitare la mostrina in plastica sul lato prescelto.

Attenzione: prestare molta attenzione agli allineamenti al momento della saldatura. Se la fresatura sul cilindro non dovesse coincidere con la fresatura sul profilo, sarà impossibile inserire il cilindro nella serratura. La mostrina funge anche da defender per il cilindro, per cui applicarlo sempre sull'inferriata.

Inserire la serratura nel vano ricavato frontalmente nel montante, e fissarlo mediante avvitatura. Inserire il cilindro (non in dotazione. Per cilindri passanti utilizzare i modelli 30/30. Per cilindri non passanti, utilizzare i modelli 25/10) nella serratura, e fissarlo mediante la vite in dotazione al cilindro. Provare il funzionamento della serratura utilizzando una delle chiavi in dotazione. In caso di funzionamento irregolare, provare a riposizionare il cilindro.

Fissare la maniglia ai lati del montante (o su di un lato in caso di finestra doppia), mediante avvitatura. Utilizzare i tappi copriforo in dotazione per mascherare le viti.

Sul montante del telaio, effettuare le fresature e le forature frontali per la contropiastra della serratura (Allegato 2)). Fissare la contropiastra al montante mediante avvitatura.

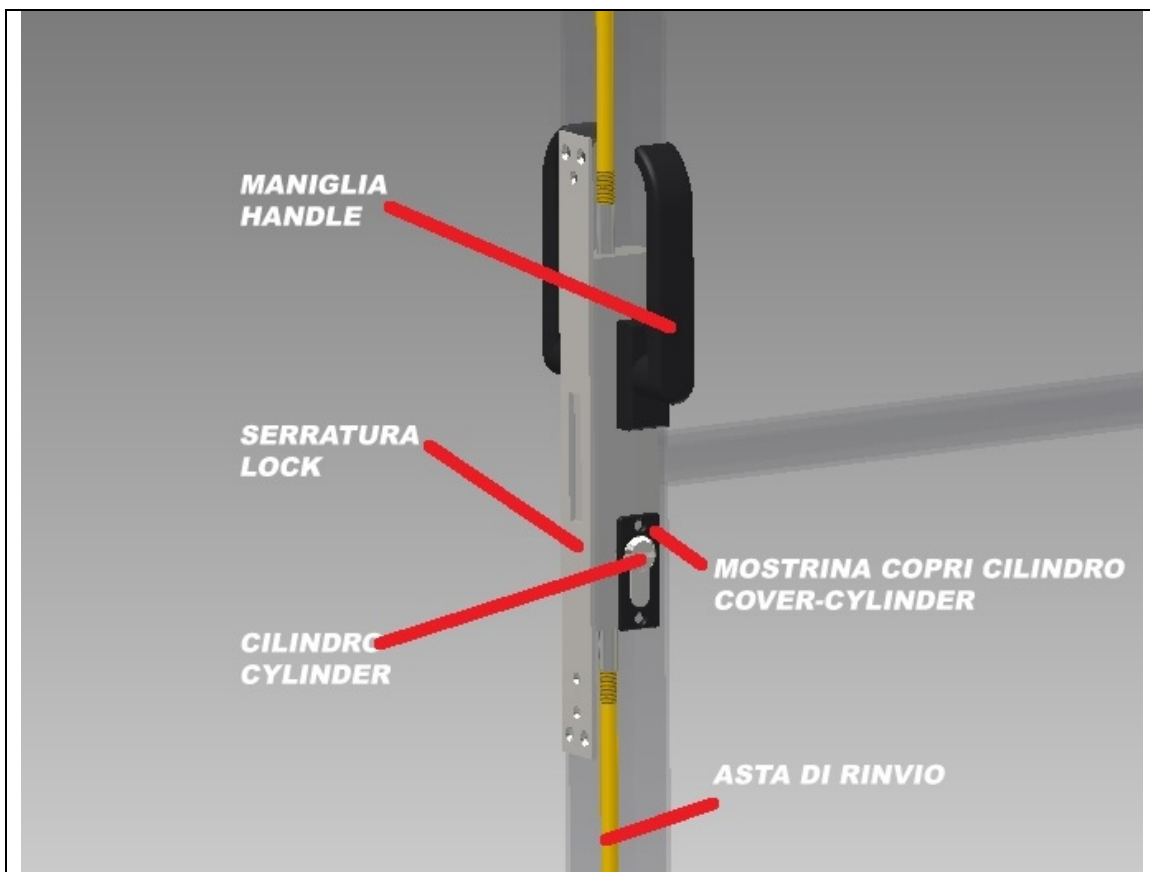


Fig.2: Layout del blocco serratura

Inserire le guide in zama per i puntali comandati dalla serratura nelle aperture alle estremità del montante, avendo cura di posizionare il foro più vicino al lato di inserimento della serratura (Fig.3).

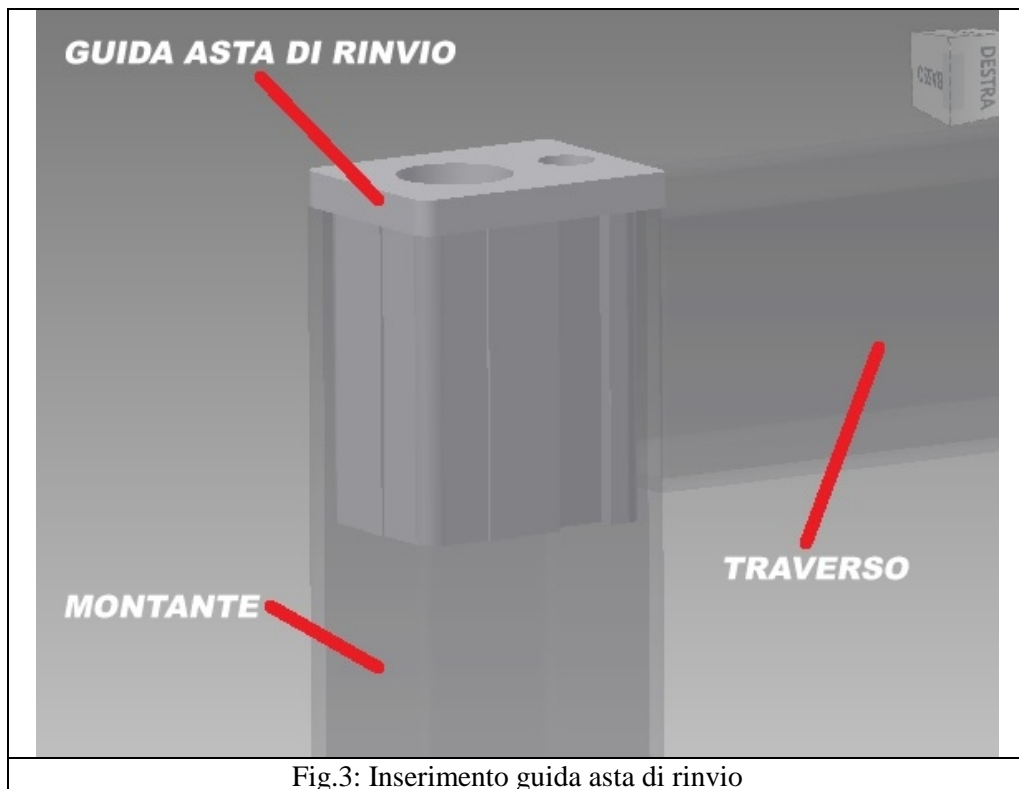


Fig.3: Inserimento guida asta di rinvio

Tagliare a misura le aste di rinvio, effettuando il taglio all'estremità libera, priva del perno filettato. Inserire i puntali nelle estremità libere delle aste, e bloccare il tutto effettuando una punzonatura laterale, in corrispondenza della gola sul codolo del puntale (Fig 4).

Inserire le aste filettate nei fori delle guide in zama sul montante, ed avvitarle sulla serratura (Fig. 5). Provare lo scorrimento dei puntali nella loro sede, ruotando la maniglia.

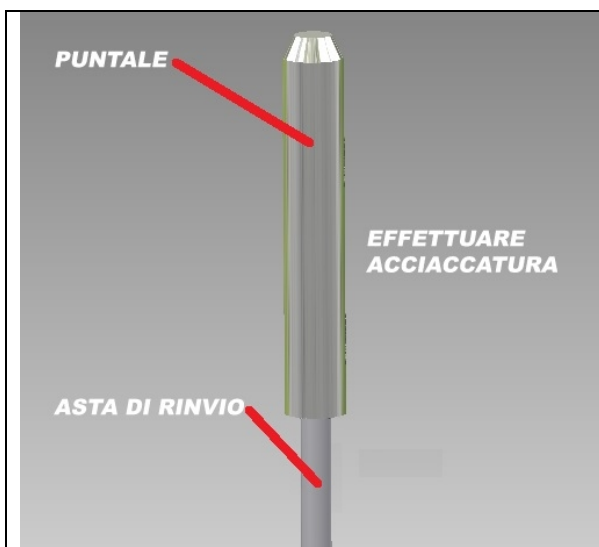


Fig.4: Assemblaggio puntale

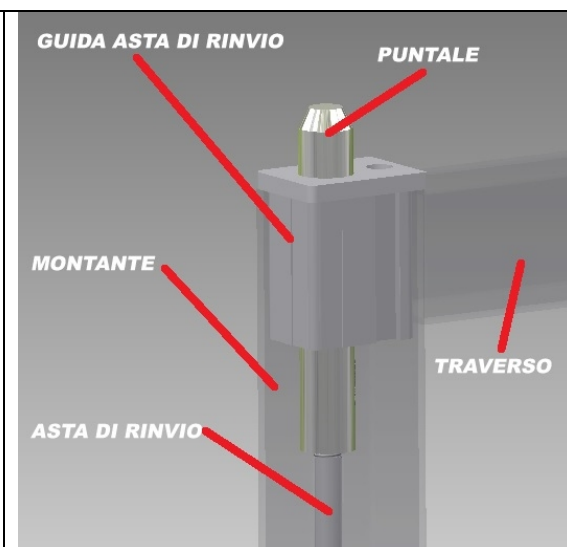


Fig.5: Layout del blocco rinvio serratura

Seconda anta, lato serratura: (solo per finestra doppia)

Sul montante porta catenaccio, effettuare le fresatura e le forature frontali per la contropiastra della serratura (Allegato 2)), e dei catenacci (Allegato 3)). Fissare la contropiastra al montante mediante avvitaratura. Inserire i catenacci nelle fresature frontali del montante e fissarli mediante avvitaratura.

Inserire le guide in zama per i puntali comandati dai catenacci nelle aperture alle estremità del montante, avendo cura di posizionare il foro più vicino al lato di inserimento dei catenacci (Fig. 3).

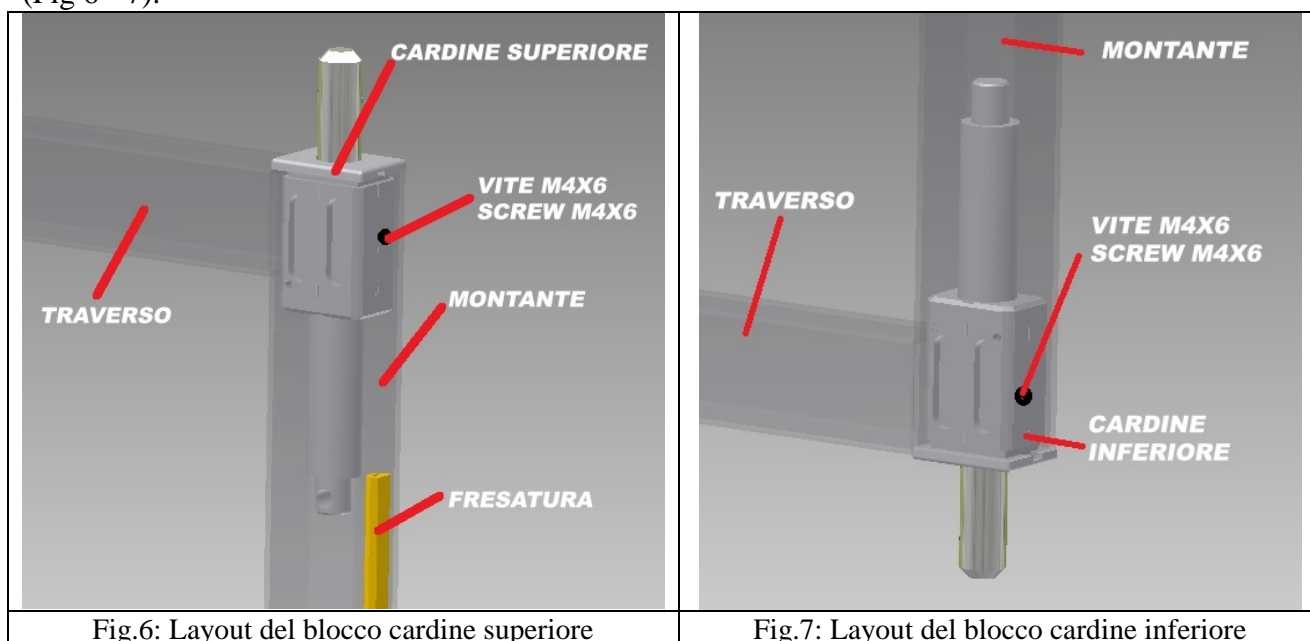
Tagliare a misura le aste di rinvio, effettuando il taglio all'estremità libera, priva del perno filettato. Inserire i puntali nelle estremità libere delle aste, e bloccare il tutto effettuando una punzonatura laterale, in corrispondenza della gola sul codolo del puntale (Fig. 4).

Inserire le aste filettate nei fori delle guide in zama sul montante, ed avvitarli sui catenacci (Fig. 5). Provare lo scorrimento dei puntali nella loro sede, azionando le leve dei catenacci.

Prima e seconda anta (solo per finestra doppia), lato telaio:

Effettuare, in prossimità delle estremità superiori, le fresature frontali sul montante per realizzare le asole per lo sgancio rapido dei cardini, e la foratura laterale per il fissaggio dei cardini (Allegato 4)).

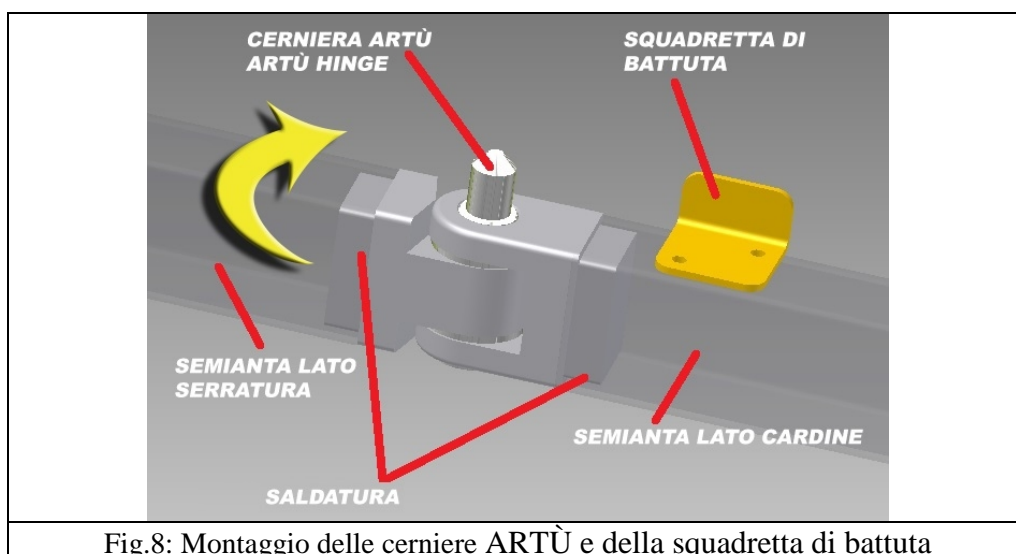
Inserire i cardini inferiori e superiori alle estremità dei montanti, incassandoli nello scatolato. Il cardine superiore si distingue per la fresatura presente sul puntale, e per il foro trasversale presente nella parte inferiore del perno. Fissare i cardini al montante mediante le 2 viti M4x6 in dotazione (Fig 6 - 7).



Prima e seconda anta(solo per finestra doppia), snodo (solo per i kit per anta con snodo):

Effettuare il taglio a 90° dello scatolato da impiegare nella realizzazione dei traversi superiore, inferiore, ed intermedi. La lunghezza dei singoli bracci deve essere calcolata in modo da poter effettuare il sormonto degli scuri o della spalletta del muro. Smontare le cerniere ARTÙ svitando i grani ed estraendo i perni centrali (Fig. 11). Conservare perni, grani e rondelle in un sacchetto ermetico. **ATTENZIONE:** i perni della cerniera non devono essere esposti a polvere, vernici, ecc., per evitare il bloccaggio degli stessi al momento della posa in opera del cancelletto.

Inserire i codoli dei corpi delle cerniere ARTÙ alle estremità degli scatolati, ed effettuare una saldatura lungo tutto il contorno. Molare fino ad ottenere una superficie continua. Fissare sul traverso superiore, in prossimità della cerniera ARTÙ, la squadretta di battuta, mediante avvitatura (allegato 5)).



ATTENZIONE: non saldare la cerniera assemblata. Rimuovere sempre il perno centrale. La cerniera ARTÙ è ambidestra, ma non è simmetrica., in quanto permette lo sblocco del perno solamente ruotando la semianta centrale verso l'esterno dell'inferriata, consentendo così l'apertura totale dell'anta. Viceversa, ruotando la semianta centrale verso l'interno, il perno rimane espulso, e non è possibile muovere la semianta esterna. Per questo motivo, le cerniere ARTÙ montate sui traversi superiore o inferiore, dovranno non solo essere montate capovolte in senso verticale, ma

anche in orizzontale (vedere Fig. 9). Si consiglia di simulare il movimento dell'anta prima di procedere alla saldatura, in modo da rilevare eventuali errori di montaggio.

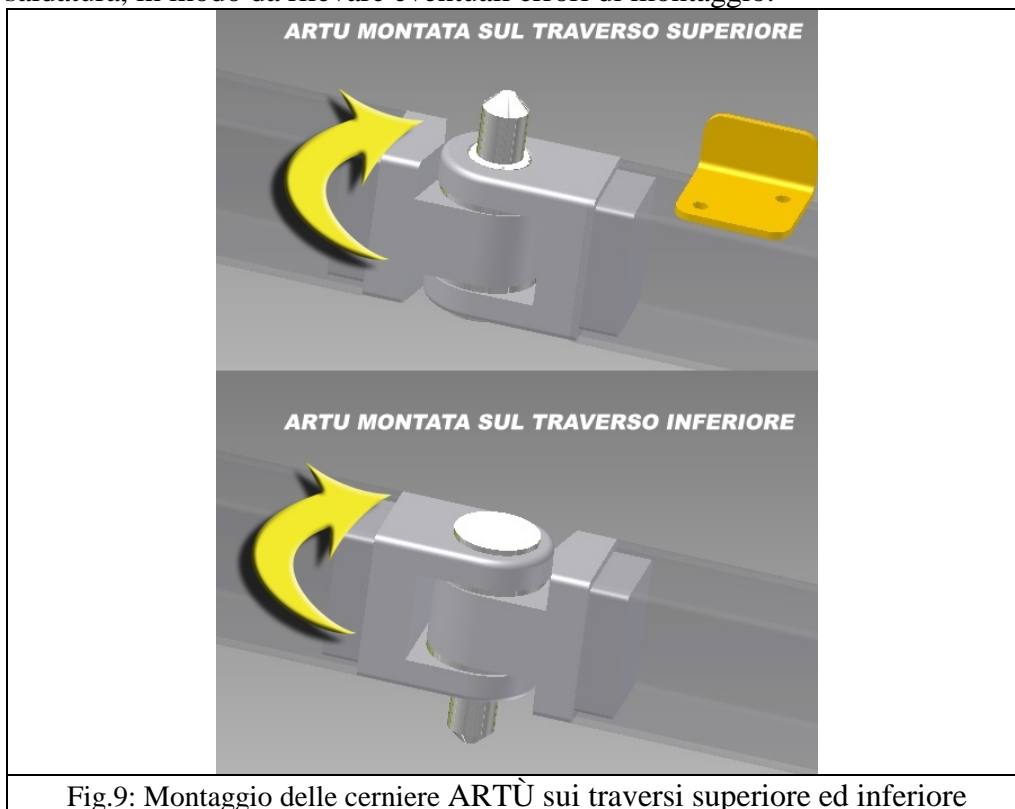


Fig.9: Montaggio delle cerniere ARTÙ sui traversi superiore ed inferiore

Smontare le cerniere MERLINO/3020 svitando i grani ed estraendo i perni centrali. Conservare perni, grani e rondelle in un sacchetto ermetico. Inserire i codoli dei corpi delle cerniere MERLINO/3020 alle estremità degli scatolati dei traversi centrali, ed effettuare una saldatura lungo tutto il contorno. Molare fino ad ottenere una superficie continua. **ATTENZIONE:** non saldare la cerniera assemblata. Rimuovere sempre il perno centrale.

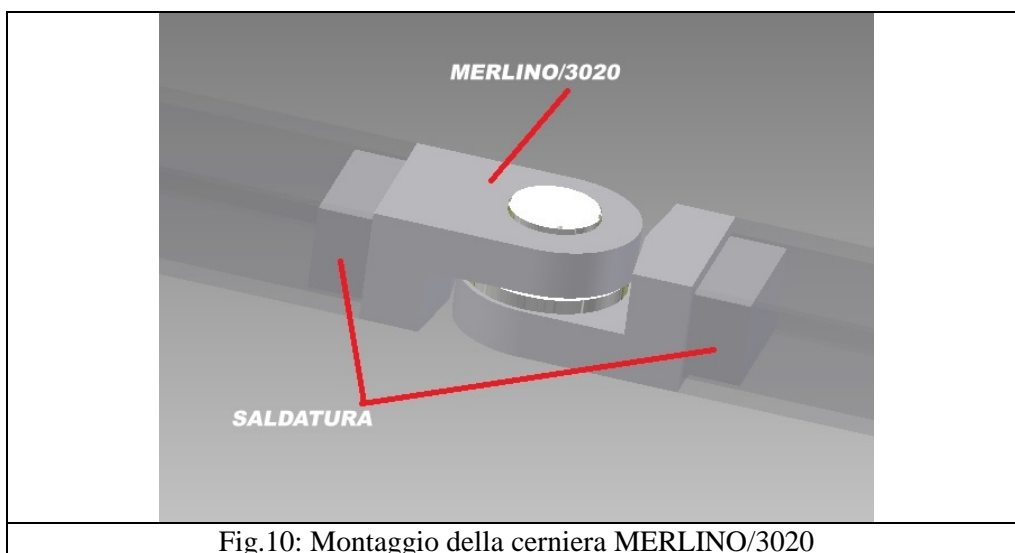


Fig.10: Montaggio della cerniera MERLINO/3020

Note per la verniciatura: non verniciare il cancelletto assemblato! Rimuovere sempre i perni delle cerniere ARTÙ e MERLINO/3020 e inserire i tappi di verniciatura in silicone in tutti i fori dei corpi cerniere, in modo che la vernice non possa penetrare all'interno degli alloggiamenti dei perni (Fig. 12). Rimuovere serratura, catenacci, aste di rinvio con puntali, boccole di riscontro, le guide in zama, i cardini e piastrine guida dei perni dei cardini superiori.

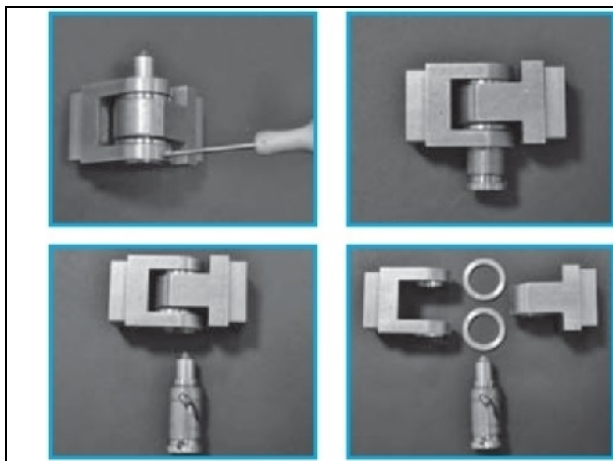


Fig.11: Smontaggio della cerniera ARTÙ

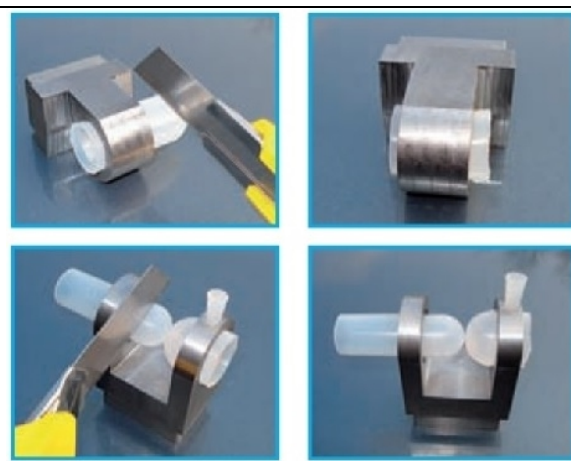


Fig.12: Impiego dei tappi di mascheratura

Traversi superiore ed inferiore del telaio:

Effettuare le seguenti lavorazioni:

- Realizzare i fori di alloggiamento dei perni dei cardini (si consiglia di effettuare dei fori di diametro 16,50 mm. Effettuare i fori per il fissaggio delle piastrine guida dei cardini (Allegato 6)). Fissare, mediante avvitatura, utilizzando 2 viti M4x10, le piastrine guida al traverso del telaio, avendo cura di allineare il foro sulle piastrine, con quello sul telaio.

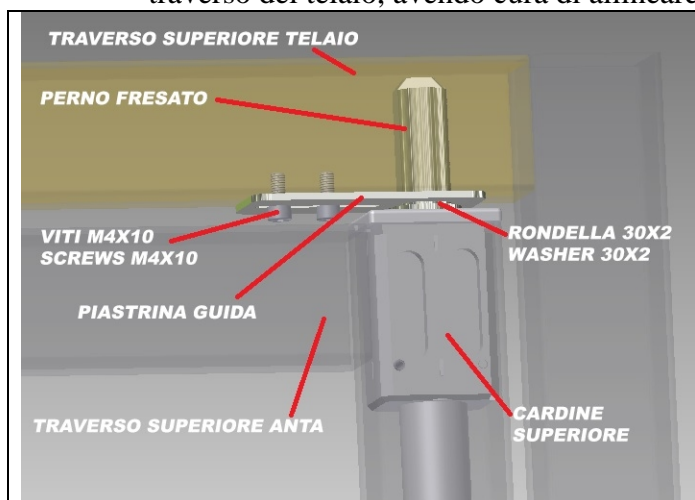


Fig.13: Layout cardine superiore montato

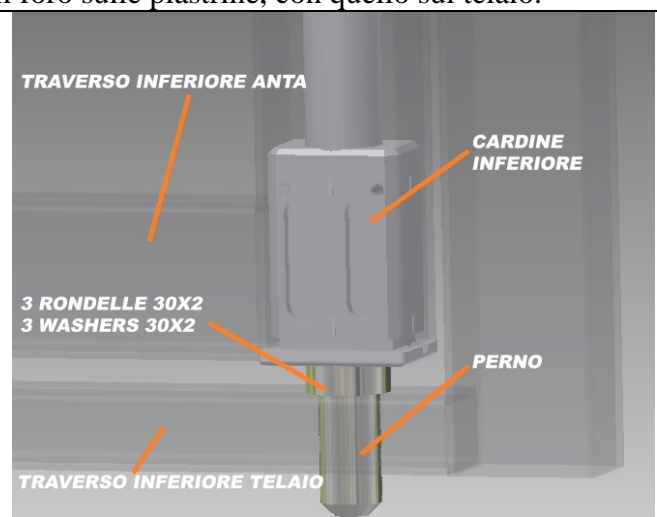


Fig.14: Layout cardine inferiore montato

- Solo per i kit per anta con snodo: realizzare le fresature per alloggiare le boccole di riscontro delle cerniere ARTÙ (Allegato 7)), avendo cura che i centri delle asole si trovino in linea con gli assi dei perni delle cerniere.
- Realizzare le fresature per alloggiare i puntali comandati dalla serratura e dai catenacci (Allegato 8)), avendo cura che i centri delle asole si trovino in linea con gli assi dei puntali.

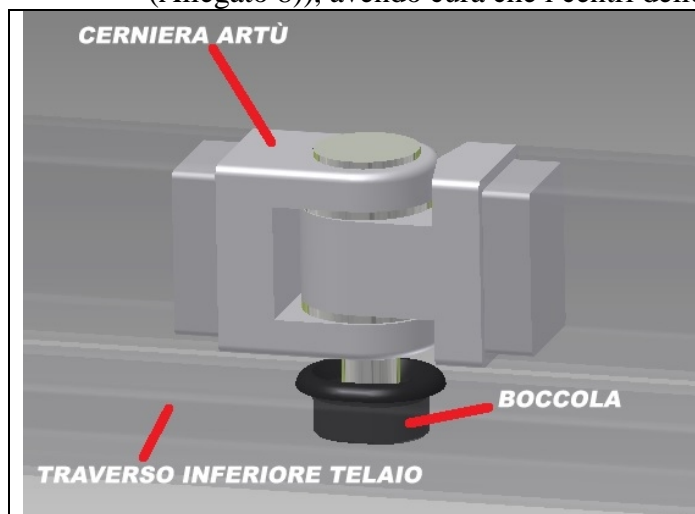


Fig.15: Boccole di riscontro cerniere ARTÙ

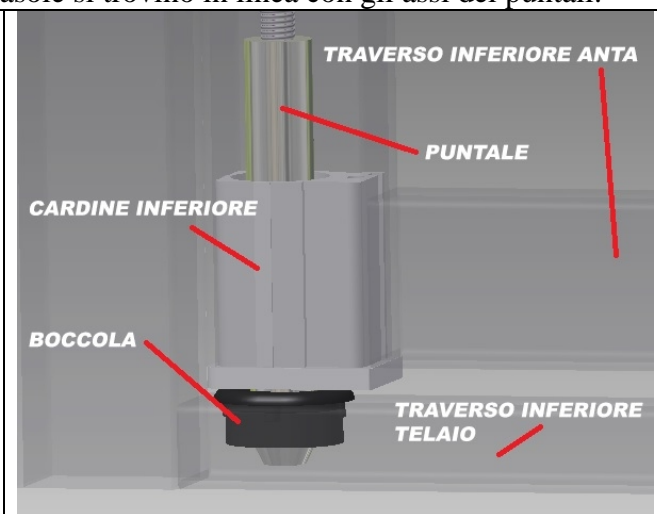


Fig.16: Boccole di riscontro puntali serratura

Montaggio/smontaggio delle ante sul telaio:

Una volta effettuata la verniciatura, rimontare tutti gli accessori nelle loro sedi. Per montare le ante sul telaio, inserire prima i perni dei cardini inferiori nei relativi alloggiamenti, interponendo le 3 rondelle in ottone di spessore 2 mm (Fig. 14), sfruttando la molla interna che permette al perno di rientrare. Quindi ruotare il perno superiore fino a quando il foro presente sul codolo interno del perno superiore non è visibile dalla fresatura laterale presente sul montante dell'anta. Inserire la punta di un cacciavite nel foro presente sul codolo, e spingere verso il basso, facendo rientrare il perno nella sua sede (Fig. 17). Posizionare il cancelletto e rilasciare il perno (Fig. 18), interponendo la rondella in ottone di spessore 2 mm (Fig. 13), avendo cura che il dentino presente sulla piastrina guida fissata sul telaio si impegni nella fresatura presente sul perno. L'anta risulterà montata sul telaio. Chiudendo l'anta, la fresatura laterale risulterà essere inaccessibile. Inoltre, il dente della piastrina guida impedirà la rotazione del perno, per cui il foro sul codolo, ad anta chiusa risulterà essere rivolto in senso trasversale, e quindi inaccessibile. La fresatura potrà essere sigillata utilizzando la guarnizione fornita insieme al cardine.

In caso di manutenzione, per rimuovere le ante, ripetere la procedura in senso inverso, dopo aver sbloccato serratura e catenacci, ed aperto le ante in modo da rendere accessibili le fresature laterali dei montanti.



Fig.17: Montaggio dell'anta con perno del cardine superiore reintrodotto



Fig.18: Rilascio del perno del cardine

Precauzioni durante il montaggio (solo per i kit per anta con snodo): Non poggiare l'anta assemblata facendo gravare il peso sui perni espulsi delle cerniere ARTÙ. Questo causerebbe la sicura rottura dei perni ed il malfunzionamento della cerniera in fase di apertura/chiusura. Non colpire o urtare i perni delle cerniere, non ingrassare e non utilizzare lubrificanti silicici. Una volta l'anno lubrificare le cerniere utilizzando un prodotto che non lasci residui.



Fig.19: Danneggiamento cerniera



Fig.20: Danneggiamento cerniera

Durante il normale funzionamento della cerniera, il perno non deve incontrare ostacoli. In caso di impuntamenti, non sforzare assolutamente l'anta, ma procedere alla rimozione dell'impedimento. Ruotare la cerniera per far fuoriuscire il perno, sono quando la semianta si trova già nella posizione di chiusura, con le squadrette di battuta già a contatto con il telaio.